# **TECHNISCHES DATENBLATT**







EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	EINHEIT		WERT
Zusammensetzung				PES/PE/Synthesekautschuk
Behandlung				selbstklebende
Besonderheit				Wasseraufnahme
Flächengewicht	EN 29073-1	g/m²	±10%	95
Dicke	EN ISO 9073-2	mm		<1
Wasserabsorption 0°	FILC int. 19	g/m²	min	900 <sup>*1</sup>
Wasserabsorption 45°	FILC int. 19	g/m²	min	700 <sup>*1</sup>
Wasserabsorption 90°	FILC int. 19	g/m²	min	500 <sup>*1</sup>
Wasseraufnahme	NF P 15-203-1	g/m²	min	600 <sup>*1</sup>
Brennbarkeit	EN 13501-1			A2 - s1, d0 <sup>*1</sup>
Trennkraft L	FILC int. 29	N/25mm	min	10 <sup>*1</sup>
Trennkraft nach Älterung - L	Filc int.22	N/25 mm		wird verbessert
Schallabsorption in der Alpha- Kabine; Absorptionskoeffizient	D49 1977		500Hz 1000Hz 2000Hz 4000Hz 8000Hz	0,02 0,03 0,07 0,22 0,32
Wärmeleitfähigkeit (λ)	DIN 52612	W/mK		0,038
Bakterienbestaendigkeit	DIN EN 14119			Index 0 - kein Bewuchs
Farbe				melange weiss-schwarz
Breite		mm	max	1500
Ø Papphülse		mm		76
*1 - Vlies auf flach Metallplatte				

### **ARBEITSBEDINGUNGEN**

- DR!PSTOP und das Blech müssen auf eine Arbeitstemperatur von +0°C oder mehr klimatisiert werden. Es ist optimal, wenn das Blech und DR!PSTOP im Profilierungsraum gelagert werden.
- Auf der Blechoberfläche dürfen sich keine Wasserspuren, Kondens, Staub, Öl, Schmierfett, Silikon, Rost oder ähnliches befinden. Der Schmutz verhindert eine gute Klebeverbindung zu dem Blech, was eine negative Wirkung auf die Qualität des Endproduktes haben konnte.
- DR!PSTOP soll an die Flächen, die Plastisol oder andere Enthärter enthalten, nicht aufgeklebt werden.
- Vor der Profilierungsprozess muss ein gleichmäßiger Druck zwischen dem Blech und DR!PSTOP über die ganze Breite geschaffen werden. Damit kommt zur guten Verbindung der beiden Materialien.
- Die Dächer mit DR!PSTOP sollen laut allgemein gültigen Bauvorschriften und Stand der Technik gebaut werden.
- Präventivmassnahmen für die Verhinderung des Kapillarwasseraufstieges müssen durchgeführt werden. Bei einem Pultdach sollten Präventivmassnahmen gegen Kapillarwirkung sowohl im First als auch in der Traufe durchgeführt werden. Genügende Ventilation muss gewährleistet werden, damit DR!PSTOP trocknet.

### **LAGERBEDINGUNGEN**

Der Lagerraum muss trocken und geschlossen sein. Gelagerte Ware darf den Sonnenstrahlen nicht ausgesetzt werden. Die Qualität des Produktes DR!PSTOP wird sich bei Lagertemperatur  $+5^{\circ}$ C  $\sim +30^{\circ}$ C bis ein Jahr erhalten.

## HINWEIS

- Das Produkt wird permanent geklebt und kann nach Beseitigung nicht mehr angeklebt werden.
- Die DR!PSTOP Seite der Dachplatten darf nicht dem Sonnenlicht und anderen Witterungsbedingungen (starkem Wind, Regen) ausgesetzt werden.
- Wenn DR!PSTOP verschmutzt wird, kann es mit Wasser gereinigt werden.

#### **ANDERES**

- DR!PSTOP angeklebt an profiliertes Metallblech widersteht Umgebungstemperaturen von -40°C bis +80°C.
- Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte Filc d.o.o.
- Die Angaben stellen Mittelwerte dar und basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschrittes, die der Verbesserung des Produktes dienen, bleiben vorbehalten.
- Dieses technische Datenblatt sollte nicht als Spezifikation berücksichtigt werden. Um eigene technischen Parameter einzustellen, kontaktieren Sie bitte die Fa. Filc.

