

Colorcoat® PVDF 35

Die beständige Beschichtung für Fassadenbekleidungen

Colorcoat® PVDF35 eignet sich gut für Fassadenbekleidungen mit Profilen oder Sandwichelementen, bei denen Wert auf eine gute Farb- und Glanzbeständigkeit gelegt wird.

- Glatte 35 µm Beschichtung mit guter Farb- und Glanzbeständigkeit.
- Feuerverzinktes Trägermaterial auf Zink oder MagiZinc® Basis mit guter Korrosionsbeständigkeit.
- Lieferbar in verschiedenen Farben.
- Rückseite mit einem speziell für die Anwendung in der Gebäudehülle entwickelten Hochleistungs-Rückseitenschutzlack.

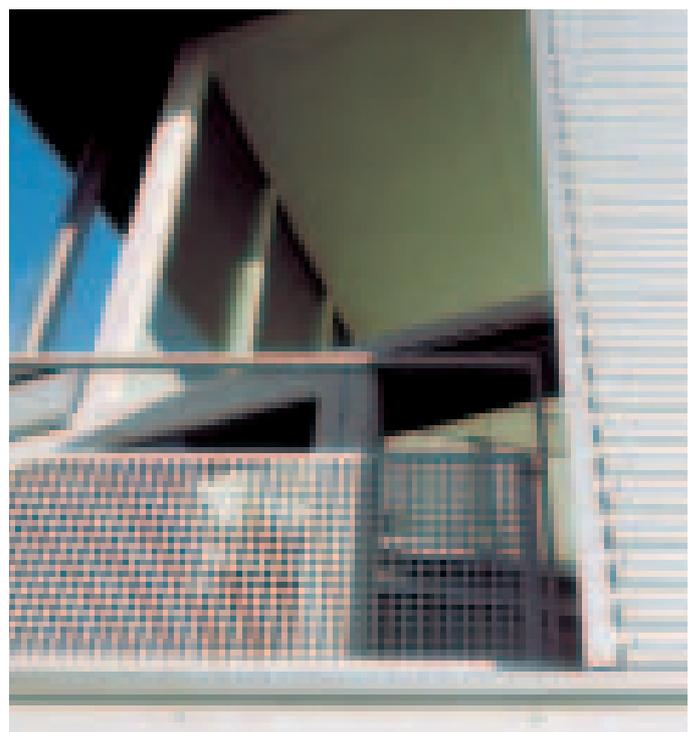
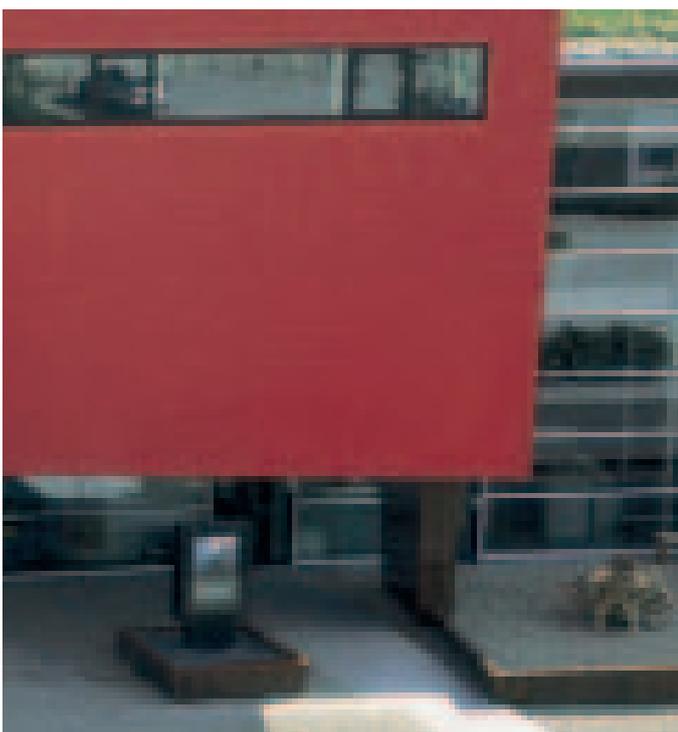
Colorcoat Qualitätsgarantie

Die Marke Colorcoat steht für Qualität und Kompetenz aus dem Hause Tata Steel. Mit fast 50 Jahren voller Innovationen, anspruchsvoller Testverfahren und überragender Erzeugnisse, bietet Colorcoat eine Vielzahl bandbeschichteter Stahlprodukte, die für unzählige Bauprojekt rund um den Globus eingesetzt wurden und werden.

Kundenspezifische Lösungen

Mit MyriaPlus bieten wir auf den Kunden zugeschnittene Lösungen. Egal ob kürzere Produktionszyklen, flexible Bedarfsmengen oder eine mögliche Weiterverarbeitung.

Für weitere Informationen besuchen Sie uns unter:
www.myriadservice.com



Colorcoat® PVDF 35

Produktleistungen

Colorcoat® PVDF35 wird mit Sorgfalt in einem überwachten Fertigungsprozess hergestellt um eine gleichbleibend hohe Qualität zu gewährleisten. Colorcoat® PVDF35 eignet sich gut für Fassadenbekleidungen.

Die tatsächliche Dauerhaftigkeit von Colorcoat® PVDF35 richtet sich nach den genauen Rahmenbedingungen an einem Gebäudestandort.

Die Colorcoat® Produktpalette von Tata Steel umfasst Produkte, die sich für verschiedenste Umgebungen und Anwendungen eignen.

Garantiezeiten

Eine zweckgebunden Garantie kann ausgestellt werden. Die Garantielaufzeit wird unter Berücksichtigung der Umwelteinflüsse, der geographischen Lage und der Anwendung bestimmt.

Produkttests

Um die Eignung der Colorcoat Produkte zu gewährleisten, testet Tata Steel die Leistungsfähigkeit hinsichtlich der Beständigkeit gegenüber Korrosion, UV-Licht, Chemikalien und Abrieb. Alle Testverfahren erfolgen gemäß internationaler Normen bei akkreditierten Prüfinstituten.

Typische Eigenschaften

Colorcoat® PVDF 35			Teststandard
Nominale Dicke der organischen Beschichtung	µm	35	EN 13523 - 1
Glanzgrad (60°)	%	15 - 40	EN 13523 - 2
Kratzfestigkeit	g	≥ 2000	EN 13523 - 12
Abriebbeständigkeit (Taber, 250 rv, CS10-Reibräder)	mg	≤ 30	EN 13523 - 16
Flexibilität Minimaler-Biegeradius	T	2T	EN 13523 - 7
Haftung	T	≤ 1T	EN 13523 - 7
Korrosionswiderstand Salzsprühnebeltest Kondenswassertest	h h	750 1500	EN 13523 - 8 EN 13523 - 26
Korrosionsbeständigkeit		RC4	EN 10169:2010
UV-Beständigkeit		Ruv4	EN 10169:2010

Allgemeine Hinweise:

- Bei den in dieser Tabelle genannten Werten handelt es sich um durchschnittliche Eigenschaften, die nicht Gültigkeit allgemeiner technischer Angaben haben. Informationen zu unseren Prüfverfahren finden Sie auf unserer Internetseite: www.colorcoat-online.com
- Um die Anforderung an die Korrosionsbeständigkeit zu erfüllen, wird ein Zinkträgermaterial Z275 g/m² oder MagiZinc® (ZMA140 g/m²) aufgetragen. Auf Kundenwunsch kann als minimal Zinkträgermaterial Z225 g/m² aufgetragen werden.

Kontakt

www.colorcoat-online.com

Handelsmarken von Tata Steel UK Limited

Colorcoat, MagiZinc, Absorb and MyriaPlus sind Handelsmarken von Tata Steel UK Limited.

Obwohl die Tata Steel Europe Limited und ihre Tochtergesellschaften bemüht sind, richtige Informationen bereitzustellen, dienen die in dieser Veröffentlichung dargestellten Bilder und Texte lediglich der allgemeinen Information, und die Tata Steel Europe Limited und ihre Tochtergesellschaften übernehmen keine Verantwortung bzw. Haftung für Fehler oder Informationen, die sich als irreführend herausstellen. Die Tata Steel Europe Limited und ihre Tochtergesellschaften schließen ferner jegliche Haftung für Vorschläge oder Beschreibungen in Bezug auf die Nutzung oder Anwendung von Produkten sowie Verarbeitungsmethoden aus.

Es obliegt dem Kunden, die von der Tata Steel Europe Limited oder ihren Tochtergesellschaften gelieferten oder hergestellten Produkte vor deren Einsatz auf ihre Eignung hin zu prüfen.